

ALICEN[®],S.L.



Registro Mercantil de Toledo N.º 1085. Folio 201. Tomo 45. Fecha 12/02/94
N.I.F.: B-45323748

FICHA TÉCNICA TABLERO ALISTONADO PINO RADIATA

DESCRIPCIÓN TAXONÓMICA DE LA MADERA

Familia. Pinaceae

Nombre Científico. *Pinus radiata*

Nombre Común. Pino

Nombres comunes relacionados. Pino insigne.

Crecimiento (IMA)

El incremento medio anual de la especie en altura es de 1,22 m. y de diámetro 1,68 cm. El crecimiento es de aproximadamente 20 m³ /año.

USOS DE LA MADERA

Muebles, ebanistería, bricolaje, construcción etc.

PROPIEDADES FÍSICAS DEL PINO RADIATA

La madera de Pino Radiata tiene una gama impresionante de propiedades. Puede ser secada en horno para obtener madera duradera y muy estable o tratada con preservantes para asegurar su durabilidad, permitiendo la aplicación de diversas tecnologías y procesos que valoran aún más su aplicabilidad en el entorno.

The screenshot shows the website for CMPC Maderas, specifically the 'Pino Radiata' product page. The page features a navigation menu, a contact section for 'MERCADO CHILE', and a detailed table of physical properties. The table lists various characteristics such as color, knots, growth rings, fiber, texture, odor, density, contraction, tangential and radial shrinkage, volumetric shrinkage, natural durability, and permeability.

Propiedades	Descripción
Color	castaño y albura blanco- amarillenta
Nudos	Normalmente sanos, firme de color castaño oscuro
Anillos de Crecimiento	Notorios
Fibra	Derecha, excepto en anillos próximos a la médula
Textura	Homogénea y fina
Olor	Levemente resinoso
Densidad Nominal	450 kg/m ³
Contracción	Desde estado verde a 0% de contenido de humedad
Tangencial	7,0%
Radial	4,2%
Volumétrica	11,2%
Durabilidad Natural	Categoría 5: No durable, madera cuya vida útil es inferior a los 5 años (sin tratamiento preservante)
Permeabilidad	Fácil de tratar albura y duramen. Retención > 240 kg/m ³

ENCOLADO DE LISTONES

Nombre Comercial: UNIFIX M-75

COMPOSICIÓN E INDICACIÓN DE LOS COMPONENTES

Descripción Química

Adhesivo en base a una dispersión de acetato de polivinilo.

Componentes

Metanol

Peso <0.5%

Clase de Peligro F.T. R11, R23/25

IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS

Este producto es inocuo y no presenta ningún riesgo para la salud con un uso adecuado del mismo.

ATORNILLADO, LIJADO Y PINTADO

La propiedad de retener tornillos y las características de pulido son clasificadas como satisfactorias o buenas.

La madera responde bien al teñido. El Pino Radiata es una madera extremadamente versátil y acepta cualquier tipo de tinte o pintura. La madera, al ser clara, incluso puede ser teñida con el objetivo de imitar a una madera de otra especie, siendo el color final adquirido, particularmente parecido.

CERTIFICACIÓN AMBIENTAL

Certificado de calidad ISO 14001, OSAS, 18001, CERTFOR, PEFC etc, las cuales pasan sus correspondientes **controles fitosanitarios** como así se nos acredita a la compra de las mismas, por medio de certificado emitido por el país de origen.

Además Alicen SL, también dispone de certificado de cadena de custodia PEFC/14-35-00157.

SECADO DE LA MADERA

Las materias primas cumplen con la Directiva 200/29 CE anexo IV parte A sección 1. Punto 1.6b, siendo la madera secada artificialmente en secadores (KLIN DRIED) con una duración de 21 horas y una temperatura de 120°C.
La humedad está entre el 8% y el 12%.

INFORMACIÓN TÉCNICA FINGER JOINT

ALICEN SL trabaja con dos tipos de finger joint:

- Finger joint vertical, donde el largo del finger es de 4mm.
- Finger joint horizontal, donde el largo puede ser entre 4 y 6mm.

EL adhesivo usado en finger joint es PVA (Polyvinyl Acetato) con clase de durabilidad D4 según norma europea EN 204, adhesivo no estructural.

Ventajas del Finger Joint

- Fibra sin defectos.
- Mejor estabilidad en cada pieza.
- Producto final más homogéneo.
- Tecnología de punta en sistema de adhesivos crea uniones más firmes que la madera sólida.
- Permite mayores largos que la madera sólida.