



COMITÉ TÉCNICO DE CERTIFICACIÓN
**VENTANAS, FACHADAS LIGERAS,
 PUERTAS, PERSIANAS Y SUS
 COMPONENTES**

AENOR

Asociación Española de
 Normalización y Certificación

Ficha Técnica de la ventana con Marca AENOR , certificado nº: 047/000384

Ventana de madera, abatible de eje vertical.

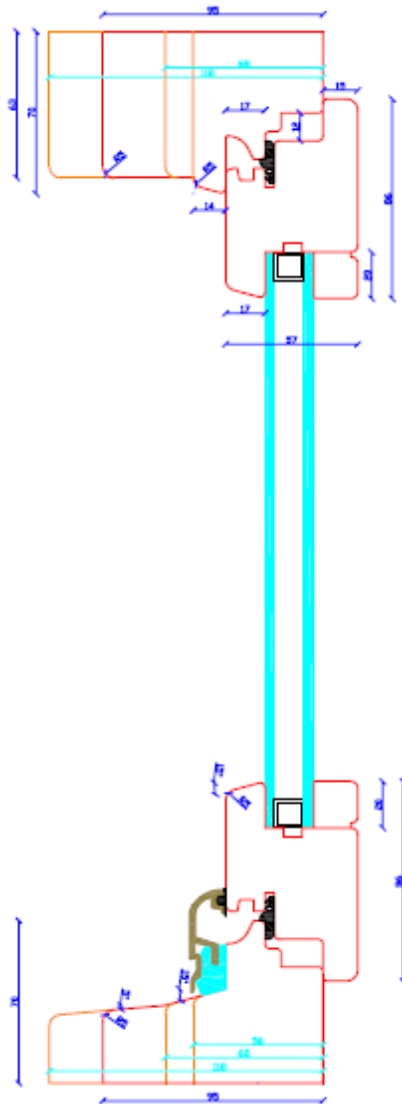
Serie: **CARINBISA AIRE-12**

Producto
 Certificado

Fabricante: **CARPINTERÍA INDUSTRIAL BINÉFAR, S.A.**

Ventanas

Fábrica: **ESPLUS (Huesca)**



**ESCALA 1:2
 MARCO 57-120x70-80
 HOJA 57x83**

1º.- SISTEMAS DE APERTURA

Practicable u Oscilobatiente, mediante falleba con mínimo tres puntos de anclaje y pernios otlav

2º.- PERFILES DE MADERA

MATERIA PRIMA: Perfiles sólidos o laminados.

Pino Silvestre, densidad: 540 Kg/m³ Dureza: 2,0

Pino Méliz, densidad: 540 Kg/m³ Dureza: 2,5

Iroko, densidad: 670 Kg/m³ Dureza: 4

Niangón densidad: 710 Kg/m³ Dureza: 2,9

Cola D4 en laminados SELLO IFT ROSENHEIM

TRATAMIENTO PROTECTOR: Impregnante al agua con acción biocida, RENNER SPA. TOP QUALITY YML468/TXX, Aplicación "flow-coating" en tren de barnizado CARINBISA.

ACABADO DE SUPERFICIE: Barniz al agua, RENNER SPA. ALTO SOLIDO YO20C118/T28

CLASES DE CALIDAD DE LA MADERA:

Clase J50 en perfil sólido de Pino Silvestre

Clase J2 en perfil laminado

DIMENSIONES MÁXIMAS: 2.250 mm x 2250 mm

Ventana en 3 hojas (2+1)

3º.- HERRAJES DE APERTURA

MATERIALES: Falleba y pernios otlav. O bisagra oscilo.

SISTEMA: Falleba

PROVEEDORES: PROCOMSA (GU-BKS) y COLELL

4º.- ACCESORIOS DE ENSAMBLAJE

DESCRIPCIÓN	MATERIALES
-------------	------------

Espiga en el mismo perfil	Ensamblado con cola D3-D4
---------------------------	---------------------------

5º.- ELEMENTOS DE ESTANQUIDAD

DESCRIPCIÓN	MATERIALES
-------------	------------

Juntas de estanquidad	PVC y espuma. (Q-LON)
-----------------------	-----------------------

Sellado del acristalamiento	Silicona
-----------------------------	----------

Vierteaguas de aluminio en solera hojas	
---	--


Boca en la unión central	
--------------------------	--


6º.- ACRISTALAMIENTO

TIPO	ESPESOR MÁXIMO	PESO MÁXIMO
Doble aislante	24 mm. (junquillo especial)	110 kg/hoja

PRESTACIONES CERTIFICADAS DE LA VENTANA (perfil antiguo)

HE	RESISTENCIA AL VIENTO	UNE-EN 12210	Clase C5	
HH	ESTANQUIDAD AL AGUA	UNE-EN 12208	Clase 8 A	
HA	AISLAMIENTO ACÚSTICO	UNE-EN ISO 140-3	Ensayo: ventana 2 hojas 1200 x 1200 con vidrio aislante 6 / 10 / 4	R _w = 34 (0 ; -2) dB R _A = 34,3 dbA
HE	PERMEABILIDAD AL AIRE	UNE-EN 12207	Clase 4	
		UNE-EN ISO 12567-1	Ensayo: ventana 2 hojas 1200 x 1200 con vidrio aislante 6 / 10 / 4	U = 2,12 W/m ² K
	Valor U (W/m ² ·K)	UNE-EN ISO 10077-1	Cálculo	
	DURABILIDAD	UNE-EN 12400	Clase 3 (20.000 ciclos)	

 Producto Certificado Ventanas	COMITÉ TÉCNICO DE CERTIFICACIÓN VENTANAS, FACHADAS LIGERAS, PUERTAS, PERSIANAS Y SUS COMPONENTES	 Asociación Española de Normalización y Certificación
	Ficha Técnica de la ventana con Marca AENOR  , certificado nº: 047/000384 Ventana de madera, abatible de eje vertical. Serie: CARINBISA AIRE-12	
Fabricante: CARPINTERÍA INDUSTRIAL BINÉFAR, S.A. Fábrica: ESPLUS (Huesca)		
SECCIÓN HORIZONTAL DE LA VENTANA  ESCALA 1:4 MARCO 57-120x70-80 HOJA 57x83		
PRESTACIONES DECLARADAS DE LA VENTANA: Capacidad para soportar cargas de los mecanismos de seguridad: APTO Propiedades de radiación: consultar documentación técnica del fabricante del acristalamiento Fuerzas de maniobra y resistencia mecánica: APTO		
INSTRUCCIONES DE ACRISTALAMIENTO (Si no lo lleva a cabo el fabricante de la ventana) Se aparta el junquillo y se coloca el cristal sobre el galce, se clava de nuevo el junquillo y se silicona el perímetro del cristal por la parte exterior de la ventana.		
INSTRUCCIONES DE MONTAJE (Si no lo lleva a cabo el fabricante de la ventana) Se coloca el bloc de la ventana sobre el premarco y se lleva a escuadra, sujetándolo con cuñas de madera, a continuación se atornilla desde la canal de la persiana o desde la cámara de descompresión al premarco. Se ha de sellar con silicona o masilla acrílica para exteriores la junta entre el marco y la obra. Se ha de colocar espuma de poliuretano entre el premarco y la ventana para aislar la holgura. Por la parte interior se coloca el tapajuntas y si lleva el tape de persiana.		
INSTRUCCIONES DE USO Correcta utilización de los sistemas de apertura.		
INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO La limpieza de la carpintería exterior es la principal operación que se debe realizar para su correcto mantenimiento. Deben utilizarse detergentes neutros o agua y jabón, en ningún caso materiales corrosivos, como detergentes de base ácida o amoniacal. Cuando sea necesaria la restauración, es suficiente con un leve lijado y la aplicación de una mano de barniz al agua, a brocha o a pistola.		

Francisco José Sanz Iglesias, Presidente del AEN/CTC-047, **CERTIFICA** que la ventana cuyas características técnicas y prestaciones figuran en esta Ficha Técnica, fabricada por **CARPINTERÍA INDUSTRIAL BINÉFAR, S.A.** en su factoría de **ESPLUS**, está en posesión de la Marca AENOR  para ventanas.



En Madrid, a 29 de Mayo de 2009