



MÓDULO DE MOBILIARIO DE COCINA EN AGLOMERADO DE 16 mm

Ref.: OTFT-0100
Fecha creación: 15/06/06
Rev: 4 Ult. Rev: 07/09/11
Pág: 1/1

Ficha Técnica de Producto

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y LA EMPRESA

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO: Módulo de mobiliario de cocina de aglomerado de 16 mm de espesor, melaminizado por las dos caras.

SUMINISTRADOR: GRUPO ALVIC FR MOBILIARIO, S.L.
Carretera de Alcalá la Real s/n
23660 Alcaudete (Jaén)

TELÉFONO DE CONTACTO: 953 56 20 02

2. COMPOSICIÓN E INFORMACIÓN DE LOS MATERIALES

TABLERO: Tablero aglomerado de partículas de 16 mm de espesor con densidad media de 650 kg/m³ y clase E1 según su emisión de formaldehído.

CARAS: Recubiertas por una capa de papel impregnado con resinas de melamina y urea.

CANTO: Compuesto de material plástico ABS.

COLA CANTO: Adhesivo termofusible especial.

3. CARACTERÍSTICAS FÍSICO – MECÁNICAS DEL PRODUCTO

Principales Características Físicas del Producto	Resultado	Normativa
VERIFICACIÓN DE LA CONSTRUCCIÓN	Conforme	UNE EN 1153-96
SEGURIDAD ENTREPAÑOS	Conforme	UNE EN 1153-96
RESISTENCIA CARGAS VERTICALES EN PUERTAS GIRATORIAS	Conforme	UNE EN 1153-96
VERIFICACIÓN DE MUEBLES ALTOS Y COLGANTES	Conforme	UNE EN 1153-96
APERTURA Y CIERRE NO BRUSCO DE PUERTAS	Conforme	UNE 56841-98
APERTURA Y CIERRE NO BRUSCO DE CAJONES	Conforme	UNE 56841-98
RESISTENCIA A CARGAS MECÁNICAS SOBRE PAREDES VERTICALES	Conforme	UNE 56841-98
RESISTENCIA A CARGAS MECÁNICAS SOBRE ELEMENTOS HORIZONTALES	Conforme	UNE 56841-98
RESISTENCIA DE CAJONES Y GUIAS A CARGAS CONCENTRADAS EN SU EXTREMO	Conforme	UNE 56841-98
APERTURA BRUSCA SOBRE PUERTAS GIRATORIAS	Conforme	UNE 56841-98
APERTURA BRUSCA DE CAJONES	Conforme	UNE EN 1153-96
RESISTENCIA DE LOS PLANOS DE TRABAJO	Conforme	UNE EN 1153-96
RESISTENCIA A CARGAS ESTÁTICAS PARA ENTREPAÑOS	Conforme	UNE 56841-98
RESISTENCIA DE LOS SOPORTES DE ENTREPAÑOS	Conforme	UNE EN 1153-96
CARGA HASTA APLASTAMIENTO	776Kg	AIDIMA PE 062

4. MANIPULACIÓN, ALMACENAMIENTO, LIMPIEZA Y APLICACIÓN DEL PRODUCTO

MATERIAL DE EMBALAJE: Una vez que el producto sea desprovisto de su envase inicial, el responsable de la entrega de éste, para su correcta gestión ambiental, es el poseedor final. Según y como se estable en el artículo 18.1 del Real Decreto 782/1998, del 30 de Abril.

MANIPULACIÓN: El paletizado o apilado del producto debe realizarse sin rozar ni golpear las piezas entre sí.

ALMACENAMIENTO: Evite la exposición prolongada del producto a la luz directa del sol y de otras fuentes de calor. Conservar en un lugar bien ventilado.

Temperatura de Almacenamiento: 10 °C – 30 °C

Humedad relativa de Almacenamiento: 30% - 70%.

LIMPIEZA: Es aconsejable el uso de agua jabonosa para su limpieza, ya que la utilización de productos químicos y/o abrasivos puede ocasionar la degradación del producto.

APLICACIONES: Las características de este producto lo habilitan para ser utilizado como planos de no trabajo.



Nº 6002475



CALIDAD CONTROLADA