

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y LA EMPRESA

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO: Banda / puerta de mobiliario de cocina, de espesor total 18,5 mm, con papel melaminizado por las dos caras.

SUMINISTRADOR: GRUPO ALVIC FR MOBILIARIO, S.L.
 Carretera de Alcalá La Real s/n
 23660 Alcaudete (Jaén)

TELÉFONO DE CONTACTO: 953 56 20 02



Nº 6002475

2. COMPOSICIÓN E INFORMACIÓN DE LOS MATERIALES

TABLERO: Tablero de aglomerado de partículas con un espesor de 18 mm y una densidad media de 630 kg/m³. Su contenido de formaldehído es inferior a 8 mg/100g (clase E1).

CARA Y CONTRACARA: Recubiertas con una capa externa de papel impregnado con resinas termoendurecibles de formaldehído de melamina y una capa interna de papel kraft con resinas fenólicas.

COLA DE PEGADO DEL PAPEL EN EL CANTO POSTFORMADO: Adhesivo de cola vinílica (blanca).

COLA DE RELLENO DEL CANTO POSTFORMADO: Adhesivo termofusible de resinas elastoméricas y plastificantes.

CANTO (PUERTAS): Compuesto de material ABS (Acrilonitrilo-Butadieno-Estireno) ó PVC (Policloruro de Vinilo).

COLA CANTO (PUERTAS): Adhesivo poliuretánico.

3. CARACTERÍSTICAS FÍSICO – MECÁNICAS DEL PRODUCTO

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO	Resultado	Normativa
RESISTENCIA A PRODUCTOS ALIMENTICIOS	Sin deterioro	UNE 56 842
RESISTENCIA A PRODUCTOS DE LIMPIEZA	Sin deterioro	UNE 56 842
ADHESIÓN AL RECUBRIMIENTO (% ARRASTRE DE PARTICULAS)	100%	UNE 56 842
ENCOLADO DE CANTOS	Sin deterioro	UNE 56 843
SOLIDEZ A LA LUZ	5	UNE 56 843
RESISTENCIA AL AGUA	Sin deterioro	UNE 56 843
COLD CHECK (40 ciclos de 1h a 60 °C, 1h a -20°C, 15 min. a temperatura ambiente)	Sin alteración	AIDIMA
RESISTENCIA AL RAYADO	Grado 3	UNE 438-2
TOLERANCIA DIMENSIONAL	± 0,5 mm	ALVIC
TOLERANCIA ALABEO	2 mm / 1 m	ALVIC
DIFERENCIA DE COLOR MÁXIMA ENTRE LOTES	$\Delta E \leq 0,70$	CIE LabCH D65/10°
CLASIFICACIÓN SEGÚN REACCIÓN AL FUEGO	M3	UNE 23 727

4. MANIPULACIÓN, ALMACENAMIENTO, LIMPIEZA Y APLICACIÓN DEL PRODUCTO

MATERIAL DE EMBALAJE: Una vez que el producto sea desprovisto de su envase inicial, el responsable de la entrega de éste, para su correcta gestión ambiental, es el poseedor final. Según y como se estable en el artículo 18.1 del Real Decreto 782/1998, del 30 de Abril.

MANIPULACIÓN: El paletizado o apilado del producto debe realizarse sin rozar las piezas entre sí y evitando el atrapamiento de partículas de cualquier tipo entre las mismas.

ALMACENAMIENTO: Evite la exposición prolongada del producto a la luz directa del sol y de otras fuentes de calor. Conservar en un lugar bien ventilado.

Temperatura de Almacenamiento: 10 °C – 30 °C

Humedad relativa de Almacenamiento: 30% - 70%.

LIMPIEZA: Es aconsejable el uso de agua jabonosa para su limpieza, ya que la utilización de productos químicos y/o abrasivos puede ocasionar la degradación del producto.

APLICACIONES: Las características de este producto lo habilitan para ser utilizado como planos de no trabajo.



CALIDAD CONTROLADA