

### 1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y LA EMPRESA

**IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO:** Puerta de mobiliario de cocina de MDF de 18,30 mm de espesor, melaminizada en ambas caras y recubierta con laca en su cara frontal.

**SUMINISTRADOR:** GRUPO ALVIC FR MOBILIARIO, S.L.  
 Carretera de Alcalá La Real s/n  
 23660 Alcaudete (Jaén)

**TELÉFONO DE CONTACTO:** 953 56 20 02



### 2. COMPOSICIÓN E INFORMACIÓN DE LOS MATERIALES

**TABLERO:** Tablero de fibras de densidad media con un espesor de 18 mm. Una vez recubierto, el producto final presenta un espesor nominal de 18,30 mm con una tolerancia de  $\pm 0,30$  mm.

**CARA:** Recubierta con papel melamínico sobre el que se aplica una capa de laca de secado ultravioleta.

**CONTRACARA:** Recubierta con papel melamínico.

**CANTO:** Puerta canteada con canto de ABS pegado con cola de poliuretano.

### 3. CARACTERÍSTICAS FÍSICO – MECÁNICAS DEL PRODUCTO

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO	RESULTADO	NORMATIVA
RESISTENCIA A PRODUCTOS ALIMENTICIOS	Sin alteración	UNE 56 842
RESISTENCIA A PRODUCTOS DE LIMPIEZA	Sin alteración	UNE 56 842
ADHESIÓN AL RECUBRIMIENTO (% ARRASTRE PARTÍCULAS)	85% (conforme)	UNE 56 842
RESISTENCIA DEL COLOR A LA LUZ	5 (conforme)	UNE 56 843
RESISTENCIA AL AGUA	Sin alteración	UNE 56 843
COLD CHECK (40 ciclos de 1h a 60 °C, 1h a -20°C, 15 min. a temperatura ambiente)	Sin alteración	AIDIMA
RESISTENCIA AL RAYADO (1)	Grado 5 (6 N)	UNE 438-2
TOLERANCIA DIMENSIONAL	$\pm 0,5$ mm	ALVIC
TOLERANCIA ALABEO	2 mm / 1 m	ALVIC
DIFERENCIA DE COLOR MÁXIMA ENTRE DIFERENTES PIEZAS	$\Delta E \leq 0,70$	CIELabCH D65/10°
BRILLO	90 $\pm$ 5 GU	ALVIC

**NOTA (1):** (Grado 1: mínima resistencia - Grado 5: máxima resistencia).

### 4. MANIPULACIÓN, ALMACENAMIENTO, LIMPIEZA Y APLICACIÓN DEL PRODUCTO

**MATERIAL DE EMBALAJE:** Una vez que el producto sea desprovisto de su envase inicial, el responsable de la entrega de éste, para su correcta gestión ambiental, es el poseedor final. Según y como se establece en el artículo 18.1 del Real Decreto 782/1998, del 30 de Abril.

**MANIPULACIÓN:** El paletizado o apilado del producto debe realizarse sin rozar las piezas entre sí y evitando el atrapamiento de partículas de cualquier tipo entre las mismas.

**ALMACENAMIENTO:** Evite la exposición prolongada del producto a la luz directa del sol y de otras fuentes de calor. Conservar en un lugar bien ventilado. Utilizar siempre un sistema de gestión de stocks FIFO para evitar la mezcla de productos con fechas de producción muy distantes, que unida a la evolución intrínseca del lacado, pudiera provocar diferencias visuales entre ellos.

*Temperatura de Almacenamiento: 10 °C – 30 °C*

*Humedad relativa de Almacenamiento: 30% - 70%.*

**LIMPIEZA:** Es aconsejable el uso de agua jabonosa para su limpieza, ya que la utilización de productos químicos y/o abrasivos puede ocasionar la degradación del producto.

**APLICACIONES:** Las características de este producto lo habilitan para ser utilizado como planos de no trabajo.

**NOTA IMPORTANTE:** Cuando el producto se sirve en tablero de ancho 1,24 m, es imprescindible sanear 1 cm en cada lado largo del tablero, puesto que la adherencia del acabado sobre esas zonas no es la adecuada. No obstante, para que este hecho no suponga un perjuicio económico para el cliente, este tablero se factura con su ancho útil de 1,22 m.

