

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y LA EMPRESA

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO: Módulo de mobiliario de cocina de aglomerado de 16 mm de espesor, melaminizado por las dos caras.

SUMINISTRADOR: GRUPO ALVIC FR MOBILIARIO, S.L.U.
 Carretera de Alcalá la Real s/n
 23660 Alcaudete (Jaén)

TELÉFONO DE CONTACTO: 953 56 20 02

ISO 9001
 ISO 14001

BUREAU VERITAS
 Certification



2. COMPOSICIÓN E INFORMACIÓN DE LOS MATERIALES

TABLERO: Tablero aglomerado de partículas de 16 mm de espesor con densidad media de 650 kg/m³ y clase E1 según su emisión de formaldehído.

CARAS: Recubiertas por una capa de papel impregnado con resinas de melamina y urea.

CANTO: Compuesto de material plástico ABS.

COLA CANTO: Adhesivo termofusible especial.

3. CARACTERÍSTICAS FÍSICO – MECÁNICAS DEL PRODUCTO

Principales Características Físicas del Producto	Resultado	Normativa
VERIFICACIÓN DE LA CONSTRUCCIÓN	Conforme	UNE EN 14749
SEGURIDAD ENTREPAÑOS	Conforme	UNE EN 14749
RESISTENCIA CARGAS VERTICALES EN PUERTAS GIRATORIAS	Conforme	UNE EN 14749
VERIFICACIÓN DE MUEBLES ALTOS Y COLGANTES	Conforme	UNE EN 14749
APERTURA Y CIERRE NO BRUSCO DE PUERTAS	Conforme	UNE EN 14749
APERTURA Y CIERRE NO BRUSCO DE CAJONES	Conforme	UNE EN 14749
RESISTENCIA A CARGAS MECÁNICAS SOBRE PAREDES VERTICALES	Conforme	UNE EN 14749
RESISTENCIA A CARGAS MECÁNICAS SOBRE ELEMENTOS HORIZONTALES	Conforme	UNE EN 14749
RESISTENCIA DE CAJONES Y GUIAS A CARGAS CONCENTRADAS EN SU EXTREMO	Conforme	UNE EN 14749
APERTURA BRUSCA SOBRE PUERTAS GIRATORIAS	Conforme	UNE EN 14749
APERTURA BRUSCA DE CAJONES	Conforme	UNE EN 14749
RESISTENCIA DE LOS PLANOS DE TRABAJO	Conforme	UNE EN 14749
RESISTENCIA A CARGAS ESTÁTICAS PARA ENTREPAÑOS	Conforme	UNE EN 14749
RESISTENCIA DE LOS SOPORTES DE ENTREPAÑOS	Conforme	UNE EN 14749
CARGA HASTA APLASTAMIENTO	776Kg	AIDIMA PE 062

4. MANIPULACIÓN, ALMACENAMIENTO, LIMPIEZA Y APLICACIÓN DEL PRODUCTO

MATERIAL DE EMBALAJE: Una vez que el producto sea desprovisto de su envase inicial, el responsable de la entrega de éste, para su correcta gestión ambiental, es el poseedor final. Según y como se establece en el artículo 18.1 del Real Decreto 782/1998, del 30 de Abril.

MANIPULACIÓN: El paletizado o apilado del producto debe realizarse sin rozar ni golpear las piezas entre sí.

ALMACENAMIENTO: Evite la exposición prolongada del producto a la luz directa del sol y de otras fuentes de calor. Conservar en un lugar bien ventilado.

Temperatura de Almacenamiento: 10 °C – 30 °C

Humedad relativa de Almacenamiento: 30% - 70%.

LIMPIEZA: Es aconsejable el uso de agua jabonosa para su limpieza, ya que la utilización de productos químicos y/o abrasivos puede ocasionar la degradación del producto.

APLICACIONES: Las características de este producto lo habilitan para ser utilizado como planos de no trabajo.



CALIDAD CONTROLADA