

**EGGER** | EUROLIGHT®

**EUROLIGHT®**  
**RECOMENDACIONES DE UTILIZACIÓN**  
**Y DATOS TÉCNICOS**  
**Revestimientos de 8 mm**

LA MADERA INVENTADA DE NUEVO



**RECOMENDACIONES DE UTILIZACIÓN  
Y DATOS TÉCNICOS**  
Revestimientos de 8 mm

**Índice**

<b>EUROLIGHT® Recomendaciones de almacenaje</b>	04
<b>EUROLIGHT® Utilización</b>	06
Corte	06
Chapado de maderas finas o de laminados	06
Canteado	07
Cantos termoplásticos ABS EGGER	
Cantos termoplásticos 3D EGGER	
Canteado con madera	
Posibilidad de inserción de un marco para la fabricación de muebles	07
Resistencia a la temperatura	07
<b>EUROLIGHT® Herrajes</b>	08
<b>EUROLIGHT® Recomendaciones generales</b>	09
<b>EUROLIGHT® Características técnicas</b>	10



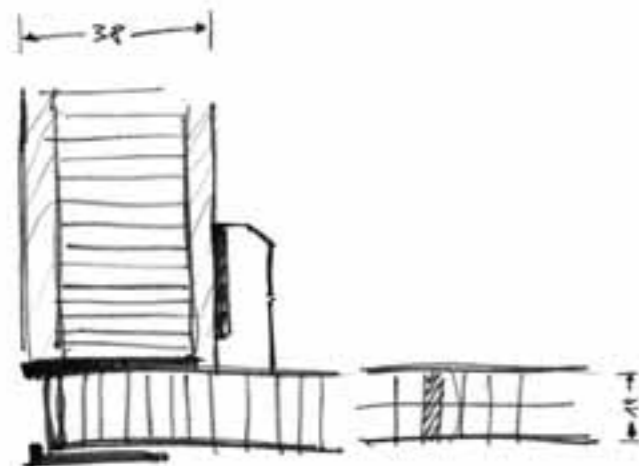
Ensamblaje con marco



Ensamblaje sin marco



Fijación de puertas correderas



Fijación de bisagras

## Recomendaciones de almacenaje

Las siguientes recomendaciones se refieren a la utilización de los tableros alveolares EUROLIGHT® en el campo de la fabricación de muebles y del interiorismo. Los tableros EUROLIGHT® están constituidos por revestimientos de 8mm de espesor en tableros de partículas crudos pulidos EUROSPAN® E1 P2 según la norma EN 312 o con tableros melaminizados EURODEKOR® según la norma EN 14322. El encolado de los revestimientos a la estructura alveolar se realiza con una cola de poliuretano sin desprendimiento de formaldehído. El alma del tablero está compuesto por una estructura alveolar hexagonal (alvéolo de 15 mm) de cartón 100% a base de papel reciclado.

### ENTREGA

El riguroso control de recepción de mercancías garantiza un tratamiento óptimo de los pedidos y forma parte de las condiciones generales de venta vigentes en el grupo EGGER. Las mercancías deben descargarse igualmente utilizando maquinaria adecuada (carretilla elevadora). El transporte y almacenaje de los tableros alveolares EUROLIGHT® exige cuidados y reglas especiales.

### SUCIEDAD

Los tableros alveolares EUROLIGHT® deben protegerse de la suciedad durante el transporte, el almacenaje o la utilización, empleando medios de protección adecuados.

### PROTECCIÓN CONTRA LA HUMEDAD

Los tableros alveolares EUROLIGHT® han de estar protegidos contra los cambios climáticos durante su almacenaje. Lo ideal es almacenarlos al abrigo del agua y sin contacto con el suelo en locales cerrados y secos a una temperatura comprendida entre 15 y 18°C y una humedad relativa del 40 al 75%. El almacenaje al aire libre o bajo marquesina es inadecuado. Como todo producto a base de madera, los tableros alveolares pueden sufrir variaciones dimensionales en función de las condiciones higrométricas del local en que se utilicen. Antes de utilizarlos, es esencial dejar que se estabilicen durante algún tiempo en las condiciones climáticas del lugar de utilización.

## ALMACENAJE Y TRANSPORTE

Los tableros alveolares EUROLIGHT® deben almacenarse sin contacto directo con el suelo en locales cerrados y secos (véase el capítulo sobre protección contra la humedad). Han de estar colocados perfectamente planos durante todo el tiempo de almacenaje. Los separadores o calas intermedias deben estar perfectamente alineados. El almacenaje se organizará por espesores en pilas de alturas idénticas y con una separación de 0,8 m a 1,1 m entre ellas. Asimismo conviene proteger especialmente los cantos (no almacenar de canto los tableros). En general, el almacenaje y transporte de estos tableros deben efectuarse respetando las reglas indicadas en el párrafo « apilado » así como las directivas de transporte, almacenaje y seguridad vigentes.

### APILADO

En principio, deben observarse las directivas de apilado y seguridad definidas en el lugar de almacenaje. No obstante, conviene aplicar las reglas indicadas a continuación en función de la presión ejercida sobre un paquete de EUROLIGHT® como consecuencia del apilado de paquetes del mismo tipo (espesor final, calidad y espesor de los revestimientos).

Asimismo y como norma, los paquetes de tableros EUROLIGHT® no deben almacenarse ni transportarse debajo de paquetes que contengan otros tipos de tableros.

EUROLIGHT® Diseño con revestimientos de 8 mm – Formato 2800x2070mm					
Espesor (mm)	Número de tableros EUROLIGHT® por paquete	Altura / mm con separadores y tablero de protección	Peso en t por paquete	Número de paquetes EUROLIGHT® de 550 mm de altura apilables	Altura de apilado en m
38	12	513	0,91	7	4,10
50	09	507	0,70	9	5,07
60	08	537	0,64	10	5,91

### RECICLAJE DE RESIDUOS

El reciclaje de los tableros alveolares EUROLIGHT® es idéntico al de los productos derivados de la madera en general:

- Aprovechamiento del material
- Aprovechamiento energético con pocas emisiones en condiciones normales de combustión.

## Utilización

### CORTE

Al cortar tableros EUROLIGHT® puede depositarse polvo en la estructura alveolar. Este polvo debe eliminarse antes del tratamiento de los cantos.

Si el corte se efectúa en una sierra de tableros horizontal dotada de viga de presión y empujador de pinzas, habrá que reducir la presión de las pinzas o repartirla intercalando cuñas entre el tablero y las pinzas. La presión máxima autorizada para los tableros alveolares EUROLIGHT® es de 0,15 N/mm<sup>2</sup> (1,5kg/cm<sup>2</sup>).

La presión debe reducirse entre 1 y 2 bar en función del tipo de maquinaria, del tamaño y del número de pinzas.

### RECHAPADO CON HOJA DE MADERA O LAMINADOS

Los revestimientos de los tableros alveolares EUROLIGHT® pueden recharpase con hoja de madera o con laminados, mediante los sistemas de encolado clásicos. Tanto si se utilizan colas de dispersión o de condensación, la temperatura máxima de prensado es de 90°C para un tiempo de prensado de 3 minutos. En el caso de tableros alveolares EUROLIGHT® con marcos o cantos de estabilización en los 4 lados, el prensado en caliente requiere practicar previamente orificios de ventilación en los cantos del tablero para garantizar la distribución del calor y una refrigeración óptima.

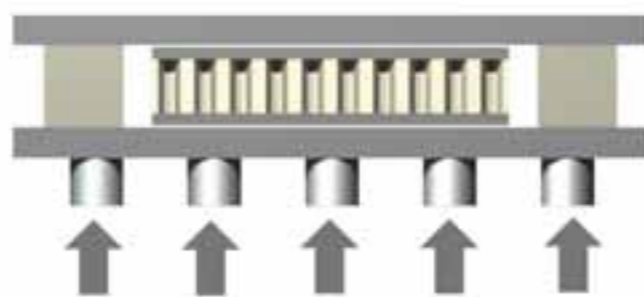
Recomendaciones de prensado para los tableros alveolares EUROLIGHT® con revestimiento de 8 mm:

	Tablero EUROLIGHT® sin marco	Tablero EUROLIGHT® a medida con marco en 2 ó 4 lados
Hoja de madera con cola de dispersión o condensación	Temperatura máx. de prensado: 90°C Tiempo máx. de prensado: 3 min Presión máx.: 1,5 kg/cm <sup>2</sup>	Temperatura máx. de prensado: 80°C Tiempo máx. de prensado: 3 min Presión máx.: 3-5 kg/cm <sup>2</sup>
Laminado EGGER EUROFORM®	Temperatura máx. de prensado: 70°C Tiempo máx. de prensado: 3 min Presión máx.: 1,5 kg/cm <sup>2</sup>	Temperatura máx. de prensado: 70°C Tiempo máx. de prensado: 3 min Presión máx.: 3-5kg/m <sup>2</sup>

Para otros sistemas de encolado, solicitar información directamente a los fabricantes de cola.

Presión:

Para los tableros EUROLIGHT® sin marco, recomendamos una presión de 0,15 N/mm<sup>2</sup> (es decir, 1,5 kg/cm<sup>2</sup> o 1,5 psi). Para presiones superiores a 0,2 N/mm<sup>2</sup>, aconsejamos utilizar listones de refuerzo o cuñas a fin de evitar cualquier aplastamiento de la estructura alveolar.



### CANTEADO

#### Cantos termoplásticos ABS EGGER o cantos 3D EGGER

El canteado con cantos termoplásticos ABS y 3D EGGER en tableros alveolares EUROLIGHT® de 38 mm y 50 mm con revestimientos de 8 mm, puede realizarse con las canteadoras habituales. Las recomendaciones de utilización de estos cantos también son válidas para el soporte alveolar EUROLIGHT®.

Con cantos termoplásticos ABS de 45 x 2 mm o 54 x 2 mm, o con cantos 3D EGGER de 43 x 1,5 mm o 54 x 2mm es posible el canteado directo de tableros alveolares EUROLIGHT® de 38 mm y 50 mm con revestimientos de 8 mm sin inserción previa de marco.

Si el canteado no da buenos resultados, las siguientes medidas propuestas por HOMAG deberían permitirle mejorarlo:

- Reducir la presión de los sensores de los grupos de fresado
- Reducir la presión de la correa superior o de las ruedas superiores del sistema de accionamiento
- Utilizar complementos de fresado ligero para los cantos de 2 mm

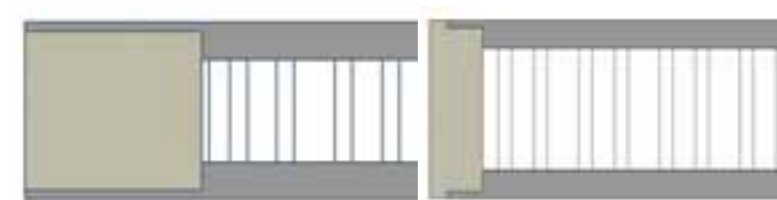
#### Canteado de madera

El canteado de madera en tableros alveolares EUROLIGHT® de 38 ó 50 mm de espesor es posible con cantos multicapa de un espesor mínimo de 1,5 mm para el de 38 mm y de 2 mm para el de 50 mm. Es conveniente seguir las recomendaciones de utilización del fabricante de los cantos.

Cuando se utilizan canteadoras con sensores para el canteado de tableros alveolares EUROLIGHT® de 50 mm, a veces se producen ondas en la superficie del canto. Este fenómeno puede evitarse insertando previamente un canto de estabilización o un marco, o bien fresando la estructura alveolar.

#### POSIBILIDAD DE INSERCIÓN DE UN MARCO PARA LA FABRICACIÓN DE MUEBLES

En caso de inserción de marcos, conviene hacer un rebaje en los revestimientos para garantizar un encolado y una fijación óptimos. Para el marco pueden utilizarse materiales como tableros de partículas o MDF, o bien un canto de estabilización de madera seca, sin nudos.



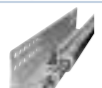





#### RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

Se pueden encastrar luminarias empotrables para mueble en el tablero alveolar EUROLIGHT® respetando las condiciones de utilización en vigor.

## Herrajes

En los tableros alveolares EUROLIGHT® con revestimientos de 8 mm pueden utilizarse todos los sistemas de fijación clásicos. Para más información, consulte a los fabricantes de herrajes.

Producto		EUROLIGHT® 38 mm	EUROLIGHT® 50 mm	EUROLIGHT® 60 mm
<b>Bisagras</b>		Fijación posible con tornillos para tableros de partículas clásicos		
<b>Guía de salida total</b>		Fijación posible con tornillos para tableros de partículas clásicos		
<b>Guía de salida simple</b>		Fijación posible con tornillos para tableros de partículas clásicos		
<b>Escuadra de fijación tablero trasera</b>		Fijación posible con tornillos para tableros de partículas clásicos		
<b>Tope</b>		Idéntico a los utilizados para los tableros de partículas		
<b>Soporte de barras</b>		Fijación posible con tornillos para tableros de partículas clásicos		

Herrajes de ensamblaje recomendados por los fabricantes		EUROLIGHT® 38 mm	EUROLIGHT® 50 mm	EUROLIGHT® 60 mm
<b>Hettich VB 36/38 HT</b>		# 906 638 900 *		
<b>Hettich VB 36/50 HT</b>			# 906 638 100 *	# 906 638 100 *
<b>Häfele TAB 20/32 HC</b>		negro # 263.95.332 * niquelado # 263.95.732 *		
<b>Häfele TAB 20/40 HC</b>			negro # 263.95.335 * niquelado # 263.95.735 *	negro # 263.95.335 * niquelado # 263.95.735 *
<b>Häfele Herrajes de ensamblaje Rafix 20 con espiga</b>		Niquelado con borde de recubrimiento # 263.17.705 * Niquelado sin borde de recubrimiento # 263.13.705 *		

Siga las recomendaciones de utilización de los fabricantes

\* Ver referencia del artículo en los fabricantes respectivos

## Recomendaciones generales

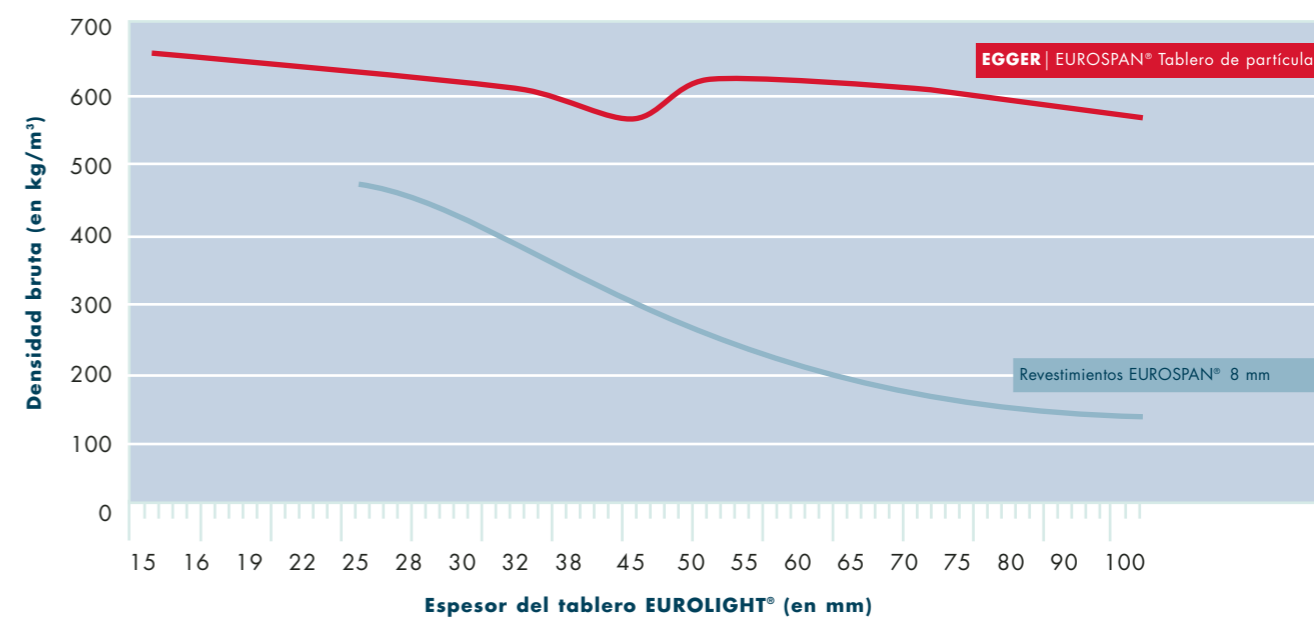
<b>ALMACENAJE</b>	✓
La zona de almacenaje debe estar plana y limpia	
No colocar ningún paquete pesado sobre los tableros EUROLIGHT® (máx. 3 t)	
La altura de la pila de almacenaje de tableros EUROLIGHT® no debe sobrepasar los siguientes valores : para los tableros de 38 mm : 7 paquetes / 50 mm : 9 paquetes / 60 mm : 10 paquetes	
<b>Corte con sierra en plano</b>	✓
La presión de las pinzas y de la viga debe ajustarse a un valor de 1 a 2 bar(s) según las máquinas	
Si la presión no puede ajustarse, es necesario aumentar la superficie de apoyo de las pinzas utilizando una tira de tablero de protección de 16 mm de espesor como mínimo	
Si la presión no puede ajustarse, es necesario repartirla en la viga utilizando una tira de tablero de protección de 16 mm de espesor como mínimo	
<b>Rechapado con hoja de madera o laminados</b>	✓
Es imprescindible comprobar la compatibilidad de la cola habitualmente utilizada con nuestras recomendaciones de presión, temperatura y tiempo de prensado	
<b>EUROLIGHT® CRUDO con marco</b>	
Presión máxima según la superficie del elemento : 3-5 kg/cm <sup>2</sup>	
Temperatura máxima 80°C (si el rechapado se realiza con laminado EGGER EUROFORM®, 70°C como máximo)	
Tiempo máximo de prensado 3 minutos	
<b>EUROLIGHT® CRUDO sin marco</b>	
Presión máxima según la superficie del elemento: 1,5 kg/cm <sup>2</sup>	
Temperatura máxima 90°C (si el rechapado se realiza con laminado EGGER EUROFORM®, 70°C como máximo)	
Si la presión no puede ajustarse, es necesario intercalar cuñas de la misma altura que el tablero para evitar cualquier riesgo de aplastamiento	
Tiempo máximo de prensado 3 minutos	
<b>Canteado</b>	✓
Reducir la presión de la correa superior o de las ruedas superiores del sistema de arrastre	
Reducir al mínimo la presión de los sensores de complementos de fresado	
Se puede cantear directamente, sin necesidad de marco, siempre y cuando se utilicen cantos termoplásticos ABS Egger de 45 x 2 o 54 x 2 mm o los cantos 3D EGGER de 43 x 1,5 o 54 x 2 mm	
Para canteado directamente con cantos de madera sin marco, utilizar multicapas de 2 mm de espesor	

## Características técnicas

Tolerancias generales	Norma	Unidad	Valor
<b>Tolerancia de espesor</b> con respecto al valor nominal	EN 324	mm	± 0,3
<b>Tolerancias de longitud y de espesor</b> - Entero - Elementos cortados con marco	EN 324	mm	± 5,0 ± 2,0
<b>Tolerancia de curvatura</b> - Entero - Elementos cortados con marco	EN 14322	mm/m	≤ 2,0 ≤ 2,0
<b>Tolerancia de escuadría</b> - Entero - Elementos cortados con marco	EN 324	mm/m	≤ 2,0 ≤ 2,0
<b>Tolerancia de rectitud de bordes</b> - Entero - Elementos cortados con marco	EN 324	mm/m	± 1,5 ± 1,5
<b>Tolerancia de adherencia</b> - Revestimiento y estructura alveolar	según EN 319	N/mm <sup>2</sup>	> 0,15
<b>Arranque de tornillos</b> - Tablero entero con revestimiento de 8 mm	EN 320	N	> 570
<b>Desconchado de los cantos</b> - Entero - Elementos cortados	EN 14323	mm	≤ 10 ≤ 3,0
<b>Tolerancia de variación de densidad con respecto a la media</b>	EN 323	%	±10
<b>Contenido de formaldehído</b>	EN 120	mg/100g	E1
<b>Resistencia a la temperatura</b>		°C	≤ 80

Características técnicas EUROLIGHT® con revestimientos de 8 mm	Unidad	Espesores en mm		
		38	50	60
<b>Densidad</b>	kg/m <sup>3</sup>	325	255	220
<b>Cohesión interna según EN 319</b>	N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,15		
<b>Flexión a los 28 días</b> <b>ISO 7170 : 2005</b> <b>Carga 150 kg/m<sup>2</sup></b> <b>Distancia entre apoyos 1000 mm</b> <b>Formato 1025 x 400 mm</b>	mm	3,3	1,5	1,3
<b>Índice de reducción acústica</b>	dB	28	26,5	25,5
<b>Resistencia a la presión</b>	kg/cm <sup>2</sup>	1,5		
<b>Reacción al fuego según Euroclase EN 13501-1</b>		D-s1,d0		

Gráfico de variación de la densidad bruta



EUROLIGHT® - influencia de las variaciones climáticas

	Condiciones climáticas iniciales	Medida 1 a los 14 días	Variación de espesor con respecto a las condiciones climáticas iniciales		Medida 2 a los 18 días	Variación de espesor con respecto a las condiciones climáticas iniciales		Medida 3 a los 34 días	Variación de espesor con respecto a las condiciones climáticas iniciales	
<b>Características climáticas</b>	25°C/24%H	25°C/68%H			23°C/50%H			23,5°C/24%H		
<b>Unidad de medida</b>	Espesor (mm)	Espesor (mm)	mm	%	Espesor (mm)	mm	%	Espesor (mm)	mm	%
<b>Valor medio</b>	30,00	30,40	0,40	1,35	30,30	0,30	1,02	30,06	0,07	0,22

**EGGER-ROL**

Avenue d'Albret - BP 1  
F-40371 Rion des Landes Cedex 1  
Tel. +33 (0)5 58 56 81 81  
Fax +43 (0)5 58 56 81 39


**EGGER RAMBERVILLERS**

Z.I. de Blanchifontaine  
F-88700 Rambervillers  
Tel. +33 (0)3 29 68 01 01  
Fax +43 (0)3 29 68 01 03

**Muestras**

Fax +33 (0)5 58 57 03 42  
doc@egger.com

info.fr@egger.com  
www.egger.com



Los datos de esta ficha se basan en nuestra experiencia y conocimiento actual, bajo reserva de errores de impresión o de norma. Debido a la continua evolución del producto, de las normas y de los documentos legales, ciertos parámetros técnicos pueden sufrir modificación.

Por lo tanto, estas informaciones no constituyen una garantía de las características del producto o de la capacidad para su uso en determinados tipos de utilización.