



# FINSA

*soluciones en madera*

## SUPERPAN H TECH P5

### DATOS TECNICOS-VALORES MEDIOS

Rev: 28/03/2018

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm				
			>10/13	>13/20	>20/25	>25/32	>32/40
DENSIDAD (*)	EN 323	kg/m3	750	720	710	700	675
TRACCION INTERNA	EN 319	N/mm2	0,60	0,60	0,55	0,50	0,45
RESISTENCIA FLEXIÓN	EN 310	N/mm2	28	28	26	20	19
MÓDULO DE ELASTICIDAD	EN 310	N/mm2	3500	3500	3200	3000	2800
HINCHAMIENTO EN AGUA 24 H	EN 317	%	10	10	10	10	9
ESTABILIDAD DIMENSIONAL LARGO/ANCHO	EN 318	%	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
ESTABILIDAD DIMENSIONAL ESPESOR	EN 318	%	6	6	6	6	6
TRACCION SUPERFICIAL	EN 311	N/mm2	>1,1	>1,1	>1,1	>1,1	>1,1
HUMEDAD	EN 322	%	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3
CONTENIDO EN FORMALDEHIDO	EN ISO 12460-5	mg/100 g	≤ 8	≤ 8	≤ 8	≤ 8	≤ 8
RESISTENCIA AL ARRANQUE DE TORNILLO. CANTOS	EN-320	N	800	800	800	800	800
RESISTENCIA AL ARRANQUE DE TORNILLO. CARAS	EN-320	N	1100	1100	1100	1100	1100
REACCION AL FUEGO TABLA 8 UNE EN 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	Clase	D-s2,d0**	D-s2,d0***	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0
REACCION AL FUEGO TABLA 8 UNE EN 13986:2006+A1:2015 - REVESTIMIENTO DE SUELO	EN 13501-1	Clase	Dfl-s1	Dfl-s1	Dfl-s1	Dfl-s1	Dfl-s1
TEST DE ENVEJECIMIENTO ACELERADO (OPCIÓN 1). HINCHAMIENTO DESPUES DEL ENSAYO CICLICO (V313)	EN 321 / EN 317	%	12	12	11	10	9
TEST DE ENVEJECIMIENTO ACELERADO (OPCIÓN 1). TRACCIÓN INTERNA DESPUÉS DEL ENSAYO CÍCLICO (V313)	EN 321 / EN 319	N/mm2	0,25	0,22	0,20	0,17	0,15
COEFICIENTE DE ABSORCION ACUSTICA (A)(250 A 500 HZ)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	α	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
COEFICIENTE DE ABSORCION ACUSTICA (A)(1000 A 2000 HZ)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	α	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	W/ (m·K)	0,15	0,14	0,14	0,14	0,14
AISLAMIENTO ACUSTICO AL RUIDO AÉREO (R)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	db	26	28	30	31	32
FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA SECA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	μ	66	66	66	66	66

FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA HÚMEDA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	μ	50	50	50	50	50
DURABILIDAD BIOLÓGICA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	Clase de uso	1 & 2	1 & 2	1 & 2	1 & 2	1 & 2
CONTENIDO EN PENTACLOROFENOL	UNE EN 13986:2006+A1:2015	ppm	<5	<5	<5	<5	<5
DURABILIDAD MECÁNICA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	Kmod Kdef	Tabla 3.1, EN 1995-1:2004; Tabla 3.2, EN 1995-1:2004;	Tabla 3.1, EN 1995-1:2004; Tabla 3.2, EN 1995-1:2004;	Tabla 3.1, EN 1995-1:2004; Tabla 3.2, EN 1995-1:2004;	Tabla 3.1, EN 1995-1:2004; Tabla 3.2, EN 1995-1:2004;	Tabla 3.1, EN 1995-1:2004; Tabla 3.2, EN 1995-1:2004;

#### TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPESORES mm				
			>10/13	>13/20	>20/25	>25/32	>32/40
ESPESOR	EN 324-1	mm	+/-0,30	+/-0,30	+/-0,30	+/-0,30	+/-0,30
LONGITUD Y ANCHO	EN-324-1	mm	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5
ESCUADRADO	EN 324-2	mm/m	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2
RECTITUD DE BORDE	EN-324-2	mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5

(\*) ESTE DATO SE CONSIDERA ORIENTATIVO.

(\*\*)Sin espacio de aire detrás del SuperPan H Tech P5. Con espacio de aire confinado detrás o espacio de aire libre inferior o igual a 22mm detrás de SuperPan H Tech P5 se clasifica D-s2,d2. Clasificación E para cualquier otra condición de uso. Según decisión 2007/348/CE

(\*\*\*)Sin espacio de aire detrás del SuperPan H Tech P5. Con espacio de aire confinado detrás SuperPan H Tech P5 en espesor mayor o igual a 15mm o con espacio de aire abierto detrás del SuperPan H Tech P5 con espesor mayor o igual a 18mm. Con espacio de aire confinado o espacio de aire libre inferior o igual a 22mm detrás del SuperPan H Tech P5 se clasifica D-s2 para espesores entre 10 y 18mm. Según decisión 2007/348/CE

Estos valores físico-mecánicos cumplen con la clasificación P5 definida en la norma europea EN 312:2010, Tabla 7 y 8. -Tableros estructurales utilizados en ambiente húmedo (Tipo P5)-Requisitos para las propiedades mecánicas y de hinchazón especificadas. Requisitos para la resistencia a la humedad.

SuperPan H Tech P5 cumple con los requisitos de Clase E1 (analizado según EN ISO 12460-5) definidos en la Norma Europea EN 312:2010.

SuperPan H Tech P5 dispone de Certificado CE de conformidad de control de producción en fábrica emitido por AENOR

(SELECT)