

Hoja Técnica/Certificado de Fabricación de Puerta Modelo 230 (Guara)

La puerta modelo 230 (Guara), viene formada por dos largueros verticales y sucesivas barras horizontales (superior, centrales e inferior). La unión de todas las barras (travesero horizontal) a los Largueros (larguero vertical), se hace mediante ensamble tradicional, cajeando largueros y barras, uniendo a caja y espiga embutida un mínimo de 55 mm. de largo, sellando con cola adhesiva especial para el pegado de la madera, de esta forma se aporta una mayor resistencia a la estructura de la puerta. Además, lleva dos tableros de madera fresados de arriba abajo imitando tarimas machihembradas.

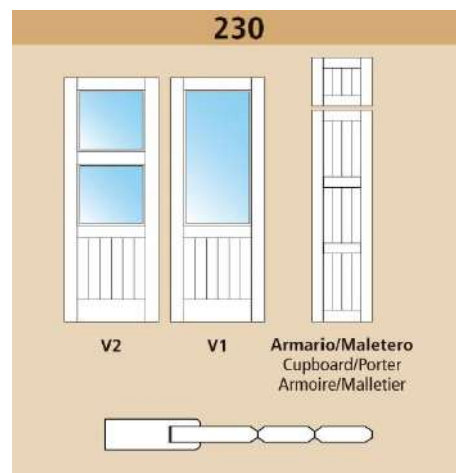
La puerta sale de fábrica con una humedad en la madera de entre 11% y 13%, idónea para puerta de madera maciza. Lógicamente al ser un producto de madera natural, dependerá mucho de la humedad relativa del entorno donde va a ser colocada definitivamente, influyendo en la aparición de posibles contracciones de la misma.

Para su barnizado, se ha de utilizar barniz flexible, en base agua, tipo lasur, que penetra en la madera y acompañan los movimientos naturales de la misma.

De igual forma, a título informativo, no es aconsejable colocar madera en interior, con humedad superior al 16-18%.

En todo el proceso de fabricación solo utilizamos madera Certificada de primera calidad, siempre procedente de bosques cuya gestión se hace de forma sostenible y respetuosa con el medio ambiente, cumpliendo así la normativa medioambiental vigente.

Mantenimiento: *La limpieza de la carpintería es la principal operación que se debe realizar para su correcto mantenimiento. Debe utilizarse un poco de agua limpia y jabón neutro, secando a continuación la zona lavada, en ningún caso debe utilizarse materiales corrosivos, como detergentes de base ácida o amoniacal. Cuando sea necesaria la restauración es suficiente con un leve lijado y la aplicación de una mano de barniz a brocha o a pistola.*

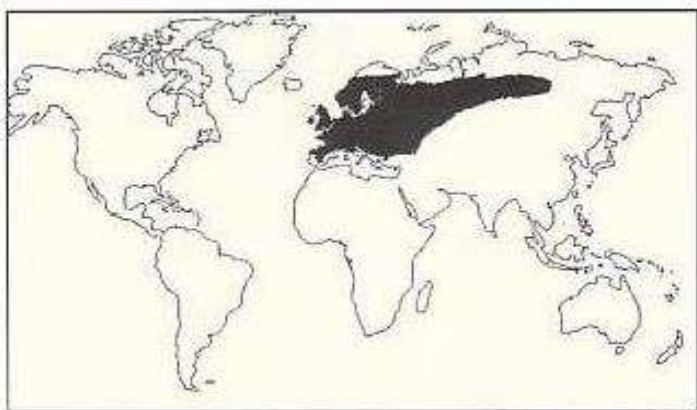


Propiedades del tipo de Madera utilizado

Denominación: Pinus Sylvestris, en España se le conoce por diversos nombres: Pino Norte, Pino Soria, Pino Valsain, Pino Rojo, Pino Flandes.

Aspecto: La madera de albura tiene un color que varía desde el blanco amarillento y el duramen es rojizo o marrón claro. Los anillos de crecimiento se distinguen fácilmente. Tiene una fibra recta y un grano medio a fino. Es característico de este tipo de madera: nudos pequeños a grandes, sanos y saltadizos medianamente frecuentes. Madera semidura.

Zona de Producción:



Propiedades físicas:

- Densidad aparente al 12% de humedad 0,51 kg/m³ madera semiligera
- Estabilidad dimensional
 - o Coeficiente de contracción volumétrico 0,38 % madera estable
 - o Relación entre contracciones 1,81% tendencia a atear media
- Dureza (Chalais-Meudon) 1,9 madera blanda a semiblanda

Durabilidad:

- Hongos: De medio a poco durable

Propiedades Mecánicas:

- Densidad Media: 580 Kg/m³.
- Resistencia a la Flexión estática: 970 Kg/cm².
- Resistencia a la Compresión: 490 Kg/cm².
- Módulo de Elasticidad: 125000 Kg/cm².

Impregnabilidad: El duramen es poco impregnable, mientras que la albura es impregnable.

Mecanización: Aserrado Sencillo, Acabado sin problemas, Clavado sin problemas, Seca bien.

Cepillado, fresado y encolado: Sin problemas.

Utilización: Carpintería interior, Puertas, Mobiliario, Tarimas, Friso, Molduras, Mástiles de barco.