

### Hoja Técnica/Certificado de Fabricación de Puerta Modelo 240

El modelo 240 de puerta, viene formado por tarima machihembrada de Pino por ambas caras de la puerta, pegada con cola adhesiva anti-humedad especial para madera, sobre un bastidor interior de láminas de madera. De esta forma, se consigue consolidar y dar resistencia y estabilidad a la estructura de la puerta.

La puerta sale de fábrica con una humedad en la madera de entre 11% y 13%, idónea para puerta de madera maciza. Lógicamente al ser un producto de madera natural, dependerá mucho de la humedad relativa del entorno donde va a ser colocada definitivamente, influyendo en la aparición de posibles contracciones de la misma.

Para su barnizado, se deberá utilizar barniz flexible, en base agua, tipo lasur, que penetra en la madera y acompañan los movimientos naturales de la misma. Ha de aplicarse por ambas caras de la puerta, así como en todo su perímetro incluyendo canto superior e inferior.

De igual forma, a título informativo, no es aconsejable colocar madera en interior, con humedad superior al 16-18%.

En todo el proceso de fabricación solo utilizamos madera Certificada de primera calidad, siempre procedente de bosques cuya gestión, se hace de forma sostenible y respetuosa con el medio ambiente, cumpliendo así la normativa medioambiental vigente.

***Mantenimiento:*** La limpieza de la carpintería es la principal operación que se debe realizar para su correcto mantenimiento. Debe utilizarse un poco de agua limpia y jabón neutro, secando a continuación la zona lavada, en ningún caso debe utilizarse materiales corrosivos, como detergentes de base ácida o amoniacal. Cuando sea necesaria la restauración es suficiente con un leve lijado y la aplicación de una mano de barniz a brocha o a pistola.

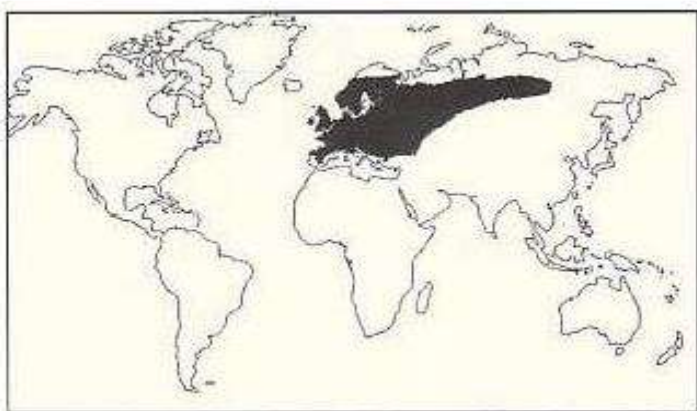


## Propiedades del tipo de Madera utilizado

**Denominación:** Pinus Sylvestris, en España se le conoce por diversos nombres: Pino Norte, Pino Soria, Pino Valsain, Pino Rojo, Pino Flandes.

**Aspecto:** La madera de albura tiene un color que varía desde el blanco amarillento y el duramen es rojizo o marrón claro. Los anillos de crecimiento se distinguen fácilmente. Tiene una fibra recta y un grano medio a fino. Es característico de este tipo de madera: nudos pequeños a grandes, sanos y saltadizos medianamente frecuentes. Madera semidura.

### **Zona de Producción:**



### **Propiedades físicas:**

- Densidad aparente al 12% de humedad 0,51 kg/m<sup>3</sup> madera semiligera
- Estabilidad dimensional
  - Coeficiente de contracción volumétrico 0,38 % madera estable
  - Relación entre contracciones 1,81% tendencia a atear media
- Dureza (Chalais-Meudon) 1,9 madera blanda a semiblanda

### **Propiedades Mecánicas:**

- Densidad Media: 580 Kg/m<sup>3</sup>.
- Resistencia a la Flexión estática: 970 Kg/cm<sup>2</sup>.
- Resistencia a la Compresión: 490 Kg/cm<sup>2</sup>.
- Módulo de Elasticidad: 125000 Kg/cm<sup>2</sup>.

**Impregnabilidad:** El duramen es poco impregnable, mientras que la albura es impregnable.

**Mecanización:** Aserrado Sencillo, Acabado sin problemas, Clavado sin problemas, Seca bien.

**Cepillado, fresado y encolado:** Sin problemas.

**Utilización:** Carpintería interior, Puertas, Mobiliario, Tarimas, Friso, Molduras, Mástiles de barco.