

## Declaración de Prestaciones

Número DOP.GAR.31.ES

1. Nombre-código de identificación del producto

### **Tradition Twin / Elegance**

*Tablero contrachapado de chopo con caras de otras especies*

2. Uso previsto del producto de construcción

- a) Encolado clase 1: Para uso interior como componente estructural en condiciones secas EN 636-1.
- b) Encolado clase 2: Uso indicado en a) y para uso semi-exterior como componente estructural en condiciones húmedas EN 636-2
- c) Encolado clase 3: Uso indicado en a) y b) y también para uso exterior como componente estructural en condiciones exteriores, siempre sujeto a un revestimiento de superficie y protección de cantos para alcanzar clase de uso EN 636-3.

*(Revisar clase de encolado en facturas y sobre el etiquetado del material).*

3. Nombre o marca registrada y dirección de contacto del fabricante:

Razón social:

GRUPO GARNICA PLYWOOD, S.A.

Parque San Miguel, 10 bajos

Logroño (La Rioja) SPAIN

Plantas de fabricación:

GARNICA PLYWOOD FUENMAYOR, S.L.U.

Ctra. Navarrete, 20

26360 FUENMAYOR (La Rioja) SPAIN

GARNICA PLYWOOD VALENCIA DE DON JUAN,  
S.L.

Ctra. Villafer, km. 2

24200 VALENCIA DE DON JUAN (León) SPAIN

GARNICA PLYWOOD BAÑOS DE RIO TOBIA,  
S.A.U. (I)

Camino de Berceo, s/n

26320 BAÑOS DE RÍO TOBÍA (La Rioja) SPAIN

GARNICA PLYWOOD BAÑOS DE RIO TOBIA,  
S.A.U. (II)

Ctra. De Lerma, km. 376

26320 BAÑOS DE RÍO TOBÍA (La Rioja) SPAIN

5. Sistema de evaluación de las prestaciones

AVCP sistema 2+

6. Datos del organismo notificado:

- Organismo notificado: AENOR (No. 0099)
- Certificado de constancia de las prestaciones por planta de fabricación:

GARNICA PLYWOOD FUENMAYOR, S.L.U.	0099/CPR/A65/0050
GARNICA PLYWOOD VALENCIA DE DON JUAN, S.L.	0099/CPR/A65/0048
GARNICA PLYWOOD BAÑOS DE RIO TOBIA, S.A.U. (I)	0099/CPR/A65/0047
GARNICA PLYWOOD BAÑOS DE RIO TOBIA, S.A.U. (II)	0099/CPR/A65/0046

## 7. Prestaciones declaradas:

Valores característicos			Prestaciones			Especificaciones técnicas
Espesor			6 – 10mm	11 – 20mm	21 – 50mm	
Número de chapas			3-5	5-11	11-25	
Propiedades Resistentes	Flexión	$f_m \parallel$ (N/mm <sup>2</sup> )	18,6	16,9	12,4	EN 13986:2006+A1:2015
		$f_m \perp$ (N/mm <sup>2</sup> )	15,9	19,0	18,9	EN 13986:2006+A1:2015
	Compresión	$f_c \parallel$ (N/mm <sup>2</sup> )	12,1	11,3	9,9	EN 13986:2006+A1:2015
		$f_c \perp$ (N/mm <sup>2</sup> )	13,9	13,8	14,0	EN 13986:2006+A1:2015
	Tracción	$f_t \parallel$ (N/mm <sup>2</sup> )	5,6	5,2	4,5	EN 13986:2006+A1:2015
		$f_t \perp$ (N/mm <sup>2</sup> )	6,4	6,3	6,4	EN 13986:2006+A1:2015
	Cortante a cizalladura	$f_v$ (N/mm <sup>2</sup> )	4,1	4,1	4,1	EN 13986:2006+A1:2015
	Cortante a rodadura	$f_r$ (N/mm <sup>2</sup> )	0,7	0,7	0,7	EN 13986:2006+A1:2015
Propiedades módulo de elasticidad	Flexión	$E_m \parallel$ (N/mm <sup>2</sup> )	3670	3489	2763	EN 13986:2006+A1:2015
		$E_m \perp$ (N/mm <sup>2</sup> )	2869	3452	3011	EN 13986:2006+A1:2015
	Compresión	$E_c \parallel$ (N/mm <sup>2</sup> )	3206	3011	2617	EN 13986:2006+A1:2015
		$E_c \perp$ (N/mm <sup>2</sup> )	3701	3658	3712	EN 13986:2006+A1:2015
	Tracción	$E_t \parallel$ (N/mm <sup>2</sup> )	3206	3011	2617	EN 13986:2006+A1:2015
		$E_t \perp$ (N/mm <sup>2</sup> )	3701	3658	3712	EN 13986:2006+A1:2015
	Cortante a cizalladura	$G_v$ (N/mm <sup>2</sup> )	349	349	349	EN 13986:2006+A1:2015
	Cortante a rodadura	$G_r$ (N/mm <sup>2</sup> )	16	16	16	EN 13986:2006+A1:2015
Calidad de encolado (para usos previstos)			Clase 1			EN 13986:2006+A1:2015
			Clase 2			
			Clase 3			
Emisión de formaldehído			E1 ( $\leq 3,5$ mg/h·m <sup>2</sup> )			EN 13986:2006+A1:2015
Reacción al fuego mejorada (según tabla 8 EN13986)			$\geq 9$ mm D s2,d0 / D FL, S1 <9mm NPD			EN 13986:2006+A1:2015
Contenido en pentaclorofenol			< 5 ppm			EN 13986:2006+A1:2015
Permeabilidad al vapor de agua			Copa húmeda: 60 $\mu$ Copa seca: 175 $\mu$			EN 13986:2006+A1:2015 (Tabla 9)
Absorción acústica			Rango de frecuencia de 250 Hz a 500 Hz: 0.10 Rango de frecuencia de 1000 Hz a 2000 Hz: 0.30			EN 13986:2006+A1:2015 (Tabla 10)
Conductividad térmica ( $\lambda$ )			0.11 W/(m·K)			EN 13986:2006+A1:2015 (Tabla 11)

Valores característicos obtenidos según procedimiento de la norma EN 326-2, a partir de resultados de ensayo según la EN 310.

De conformidad con la norma EN 13986:2004+A1:2015

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 7.

La presente declaración de prestaciones se emite, de conformidad con el Reglamento (UE) nº 305/2011, bajo la sola responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3.

Firmado por y en nombre del fabricante por:



GRUPO GARNICA PLYWOOD, S.A.  
Parque San Miguel, 10-11010 - 26007 Logroño, La Rioja

En Logroño, el 15 de abril de 2024

Bruno Martínez, COO (Chief Operating Officer)